

CAJA PARA ARCHIVAR LEGAL

CÓDIGO/SKU: **450LB01** País de Origen: U.S.A. China

MARCA: **ANF**



DESCRIPCIÓN

Caja de cartón con tapa integrada, y diseñada para resguardar, organizar y proteger diversos objetos o documentos. Fabricada con cartón de alta resistencia y durabilidad, cumpliendo con los estándares de calidad establecidos por la norma ISO 9001:2015.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Características | Detalle |
|------------------------|--|
| Tipo de caja | Caja archivadora con tapa integrada |
| Material | Cartón resistente y reforzado 450/LB |
| Dimensiones | 15" x 18" x 10" |
| Fuerza de apilamiento | 450 Lbs |
| Tamaño compatible | Legal |
| Estructura | Prearmada, lista para usar |
| Color | Kraft natural |
| Norma de calidad | ISO 9001:2015 |
| Aplicación recomendada | Archivo, almacenamiento y conservación de documentos u objetos |
| Tipo de empaque | Unidad |
| Unidad de venta | Unidad |
| Categoría comercial | Almacenamiento |
| Subcategoría | Archivadores |



FILE BOX

1 AÑO GARANTÍA

- Ventajas competitivas:**
- Fabricada con cartón de alta resistencia que garantiza durabilidad.
 - Diseño prearmado que facilita el montaje y uso inmediato.
 - Cumple con norma ISO 9001:2015 asegurando calidad y consistencia.
 - Tapa unida que brinda fácil acceso al contenido.
 - Ideal para almacenamiento seguro de documentos legales o administrativos.

UNSPSC: 44111515
Puedes visualizar nuestro producto escaneando el QR

